



by Gardner Denver

Construyendo con calidad

Compresores



Soluciones fiables de aire comprimido.
Compresores portátiles.

C10-12 - C270TS-9

Diseñado para durar

Compresores portátiles CompAir

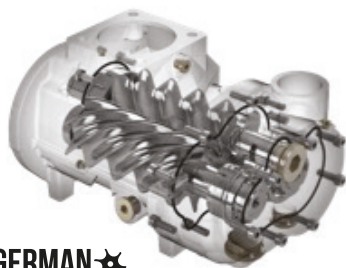
En los proyectos de construcción de alta precisión, la eficiencia y fiabilidad de los compresores es de gran importancia. CompAir ofrece una amplia gama de compresores portátiles, con una reputación de máxima calidad y fiabilidad en la industria, que satisfacen los requisitos de numerosas aplicaciones de aire comprimido portátiles.

La serie C de CompAir está en constante evolución y garantiza una alta eficiencia energética, bajas emisiones y muchas otras innovaciones. Facilitan en gran medida las operaciones y el mantenimiento diarios.

La excelencia en el desarrollo

Los cambios en la legislación de emisiones es un factor clave para el desarrollo, pero el equipo de CompAir tiene pasión por la ingeniería y se esfuerza por lograr el mejor rendimiento posible con los más bajos costes operativos. Los compresores de la Serie C cumplen con las normas de emisión, de conformidad con la Directiva 97/68/CE. Además, los compresores son muy compactos y ligeros, lo que es muy importante para muchos clientes.

El tornillo de compresión es el elemento más importante del compresor. Por este motivo, CompAir utiliza la última tecnología de rotor CNC, junto con un láser en línea. Como resultado, se obtiene una fiabilidad y rendimiento extremos, lo que asegura que los costes se mantengan bajos a lo largo de toda la vida del compresor.



AirPlus

Soluciones de compresores customizadas para adaptarse a su aplicación

CompAir ofrece numerosas opciones y accesorios que permiten a sus clientes configurar el compresor de acuerdo con los requisitos específicos de su aplicación: equipos de tratamiento de aire, generadores integrados, cajones, cajas de herramientas, carretes para mangueras, engrasadores integrados, etc. Todos pueden ser instalados de fábrica. Para actualizar los compresores existentes de acuerdo con la actual legislación de emisión, varios modelos se pueden adaptar con filtros de partícula diésel (PDF). Se puede encontrar más información sobre Airplus en las páginas 14 y 15.

Herramientas de aire comprimido

Para complementar nuestros compresores portátiles, ofrecemos una gama de herramientas de aire comprimido modernas, que incluyen diversos martillos, picadores y rompedores.



Para más información, por favor solicite su catálogo de herramientas para aire comprimido.



Repuestos originales CompAir

Disfrutar de una total tranquilidad

Con los repuestos y lubricantes originales CompAir se garantiza el mejor rendimiento y la fiabilidad se mantiene.

- Pérdidas mínimas que contribuyen al ahorro de energía
- Larga vida útil, incluso en condiciones muy duras
- Alta fiabilidad



C10-12 a C14

1,0 to 1,4 m³ / min
Gama de productos
DLT 0101



Los compresores C10-12 a C14 son una potente alternativa a las herramientas eléctricas. Pequeños, compactos y ligeros, con sólo 165 kg de peso, ofrecen 1,0-1,4 m³/min a 7-12 bar. Son perfectos para una amplia variedad de trabajos de reparación e instalación.

Encendido eléctrico de serie

Fácil arranque y operativa flexible.

Honda GX 630V

Motor de gasolina refrigerado por aire.

Especificaciones técnicas

C10-12 a C14

Gama de productos		DLT 0101		
Tipo		C10-12	C12-10	C14
Datos de funcionamiento				
Caudal ¹⁾	m ³ / min	1,0	1,2	1,4
	cfm	35	42	49
Presión de funcionamiento	bar	12	10	7
	psi	174	145	101,5
Motor		Honda GX 630		
Potencia del motor instalado	kW	15,5	15,5	15,5
Velocidad del motor a plena carga	1 / min	2200 - 2900	2200 - 2900	2200 - 2900
Peso operativo ²⁾				
Compresor portátil	kg	165	165	165
Dimensiones de los depósitos				
Aceite para el motor	l	1,9	1,9	1,9
Deposito de combustible	l	20	20	20
Deposito del aceite del compresor	l	4,0	4,0	4,0
Dimensiones				
Longitud	mm	890	890	890
Anchura	mm	635	635	635
Altura	mm	670	670	670
Longitud de la cubierta		1 x 3 / 4"		
Nivel sonoro				
Nivel de potencia sonora	dB(A) LPA	93	93	93

¹⁾ Conforme a la norma ISO 1217 Ed. 4 2009, anexo D ²⁾ Peso operativo sin accesorios opcionales
³⁾ Nivel sonoro conforme a la norma PNEUROPN8NTC.2 a 7 m

C20 a C30

2,0 to 3,0 m³ / min
Gama de productos
DLT 0206



Esta gama de compresores ofrece la potencia necesaria para hacer funcionar hasta dos rompedores y se basa en motores Kubota silenciosos de alta eficiencia energética. Gracias al amplio rango de velocidades del motor, aumenta el ahorro de combustible así como la fiabilidad y la vida útil del motor. A las diversas aplicaciones de estos compresores se añade la posibilidad de incorporar un generador que se puede emplear para suministrar electricidad a la obra, para alumbrado y para herramientas eléctricas. El peso operativo, inferior a 500 kg (sin frenos), permite transportar el compresor en vehículos pequeños.

Arranque progresivo

Prolonga la vida útil del motor reduciendo el esfuerzo durante el arranque y permitiendo que el motor alcance su temperatura de funcionamiento con el compresor en vacío.

Paneles individuales atornillados

La cubierta, de acero galvanizado con recubrimiento electrostático, ofrece una excelente protección contra la corrosión y los daños. Los paneles individuales atornillados se pueden cambiar de forma rápida y sencilla.

Cubierta articulada de fácil acceso

La cubierta dispone de dos robustas columnas de gas, es ligera y fácil de abrir y ofrece un excelente acceso que simplifica el mantenimiento.

Kubota D1105/V1505

Motor diésel de alta fiabilidad y eficiencia energética.

Protección de plástico de alta resistencia

Protege el panel de control y los indicadores luminosos.

Depósito de combustible de plástico transparente

El depósito de combustible de plástico es extremadamente robusto y permite ver directamente el nivel y comprobar la presencia de contaminantes en pocos segundos.

Regulación progresiva de caudal

La regulación de la velocidad del motor y de la entrada de aire se adapta automáticamente a las necesidades de aire comprimido.

Elemento de compresión con filtro de aire recambiable

Facilita y acelera el mantenimiento.

Cuadro de mandos interno

Evita el uso no autorizado.

Argolla de elevación central

Facilita el manejo con grúa.

Fiabilidad de funcionamiento

Diseñado para temperaturas ambiente de -10 to +45°C.

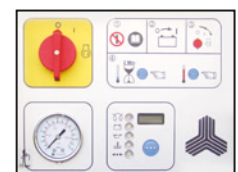
Válvula reguladora de temperatura de aceite del compresor

Garantiza el funcionamiento seguro del compresor a bajas temperaturas ambiente o con cargas parciales extremas.

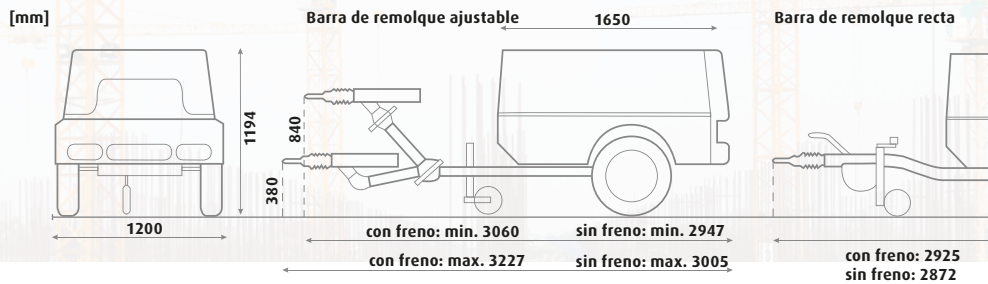
Portable-Control 1

- **Pantalla digital totalmente protegida**
Con contador de horas a prueba de manipulación
- **Protección automática en caso de fallo de funcionamiento:**
 - Temperatura del compresor demasiado alta
 - Presión de aceite del motor demasiado baja
 - Temperatura del motor demasiado alta
 - Tensión de la batería demasiado baja
 - Nivel de combustible demasiado bajo

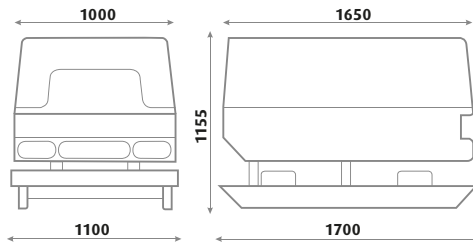
- **Pilotos**
Con parada de emergencia automática en caso de avería
- **Arranque mediante interruptor rotativo**
Para evitar pérdidas de tiempo causadas por el extravío de la llave de contacto



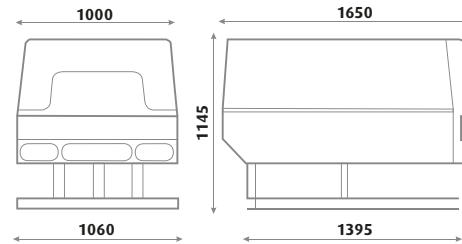
Especificaciones técnicas - C20 a C30



Montaje en patines



Montaje en bancada



Gama de productos		DLT 0206						
Tipo		C20	C20GS	C20-14	C25	C25-10	C30	C30G
Datos de funcionamiento								
Caudal ¹⁾	m ³ /min	2,0	2,0 ²⁾	2,0	2,5	2,5	3,0	3,0 ²⁾
	cfm	70,6	70,6	70,6	88	88	105,9	105,9
Presión de funcionamiento	bar	7	7	14	7	10	7	7
	psi	101,5	101,5	203	101,5	145	101,5	101,5
Motor		Kubota D1105	Kubota V1505		Kubota D1105	Kubota V1505		
Potencia del motor instalado	kW	16,3	23,1	23,1	19,4	23,1	23,1	23,1
Velocidad del motor a plena carga	1/min	2000 - 2600	1800 - 2600	1800 - 2600	2000 - 3000	1800 - 2600	1800 - 2600	1800 - 2600
Peso operativo³⁾								
Compresor portátil								
barra de remolque ajustable, con freno	kg	580	658	611	586	610	610	658
barra de remolque ajustable, sin freno	kg	539	617	570	545	570	570	617
barra de remolque recta, con freno	kg	558	636	588	564	588	588	636
barra de remolque recta, sin freno	kg	528	606	-	534	558	558	606
Montaje en bancada	kg	458	535	-	463	485	485	535
Montaje en patines	kg	498	575	-	503	525	525	575
Dimensiones de los depósitos								
Aceite para el motor	l	5,1	6,0	6,0	5,1	6,0	6,0	6,0
Deposito de combustible	l	40	40	40	40	40	40	40
Deposito del aceite del compresor	l	6,3	6,6	6,6	6,6	6,6	6,6	6,6
Dimensiones								
Longitud barra de remolque ajustable, con freno	mm	3169-3227	3169-3227	3169-3227	3169-3227	3169-3227	3169-3227	3169-3227
barra de remolque recta, con freno	mm	2925	2925	2925	2925	2925	2925	2925
Anchura	mm	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200
Altura	mm	1194	1194	1194	1194	1194	1194	1194
Longitud de la cubierta		2 x 3 / 4"						
Nivel sonoro								
Presión de nivel sonoro ⁴⁾	dB(A) LPA	69	69	69	69	69	69	69

¹⁾ Conforme a la norma ISO 1217 Ed. 4 2009, anexo D PN8NTC2.2 a 7 m

²⁾ 9 kVA generador (C20GS 6 kVA max.)

³⁾ Peso operativo sin accesorios opcionales

⁴⁾ NNivel sonoro conforme a la norma PNEUROPE

C35-10 a C50

3,5 to 5,0 m³ / min
Gama de productos
DLT 0408



La exitosa gama CompAir C35-10 – C50 se basa en motores diésel Yanmar 4TNV88BKCP de 4 cilindros refrigerados por agua y sumamente silenciosos. Estos compresores son particularmente adecuados para aplicaciones urbanas y en zonas edificadas, por los límites más estrictos de nivel de ruido. Con un bajo peso inferior a 750 kg (C38 y C42 sin frenos), se adaptan perfectamente a numerosas aplicaciones y son idóneos para empresas de alquiler de equipos. Estos compresores compactos y ligeros están disponibles con varios tipos de chasis. Además, como equipamiento opcional, cuentan con un generador eléctrico integrado y un refrigerador posterior.

Arranque progresivo

Prolonga la vida útil del motor reduciendo el esfuerzo durante el arranque y permitiendo que el motor alcance su temperatura de funcionamiento con el compresor en vacío.

Paneles individuales atornillados

La cubierta, de acero galvanizado con recubrimiento electrostático, ofrece una excelente protección contra la corrosión y los daños. Los paneles individuales atornillados se pueden cambiar de forma rápida y sencilla.

Cubierta articulada de fácil acceso

La cubierta dispone de dos robustas columnas de gas, es ligera y fácil de abrir y ofrece un excelente acceso que simplifica el mantenimiento.

Yanmar 4TNV88BKCP

Motor diésel de 4 cilindros con baja vibración y funcionamiento silencioso con inyección directa.

Protección de plástico de alta resistencia

Protege el panel de control y los indicadores luminosos.

Juego para el filtro de partículas diésel

Para el cumplimiento zona baja emisión.

Portable-Control 2

- **Pantalla digital totalmente protegida**
Con contador de horas a prueba de manipulación
- **Lámparas indicadores de:**
 - Pre-calentador
 - Operación.
 - Parada automática por emergencia, después de una avería
- **Interruptor principal interno**
Evita la manipulación no autorizada

Filtro de combustible

La contaminación del combustible se controla con un filtro de alta calidad con separación de agua. Además, todos los compresores incluyen de serie una bomba electrónica de combustible y un refrigerador de combustible.

Filtros de aire

Filtros de aire independientes para el motor y el compresor de aire con elementos iluminados.

Regulación progresiva de caudal

La regulación de la velocidad del motor y de la entrada de aire se adapta automáticamente a las necesidades de aire comprimido.

Elemento de compresión con filtro de aire recambiable

Facilita y acelera el mantenimiento.

Cuadro de mandos interno

Evita el uso no autorizado.

Argolla de elevación central

Facilita el manejo con grúa.

Depósito de combustible de plástico transparente

El depósito de combustible de plástico es extremadamente robusto y permite ver directamente el nivel y comprobar la presencia de contaminantes en pocos segundos.

Fiabilidad de funcionamiento

Diseñado para temperaturas ambiente de -10 to +45°C.

Válvula reguladora de temperatura de aceite del compresor

Garantiza el funcionamiento seguro del compresor a bajas temperaturas ambiente o con cargas parciales extremas.

Filtración opcional

Conforme ZTV-ING parte 3 sección 4.

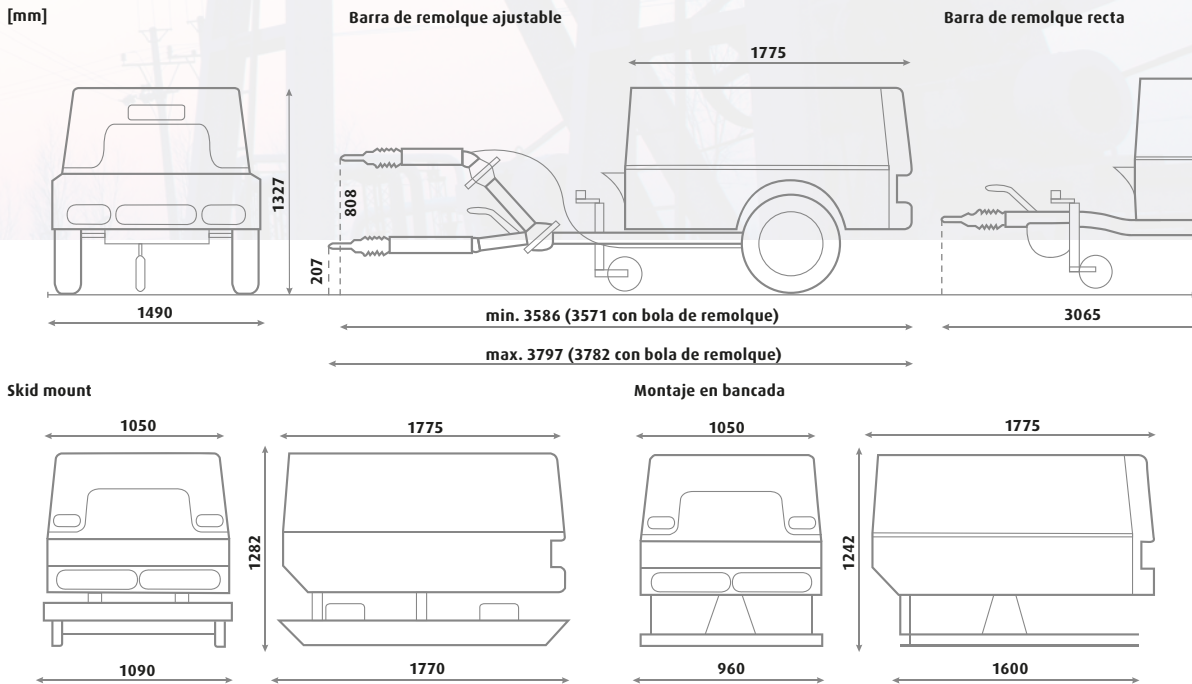


• Protección automática en caso de fallo de funcionamiento:

- Temperatura del compresor demasiado alta
- Presión de aceite del motor demasiado baja
- Temperatura del motor demasiado alta
- Velocidad de rotación demasiado baja
- Tensión de la batería demasiado baja
- Nivel de combustible demasiado bajo
- Agua de refrigeración demasiado baja



Especificaciones técnicas - C35-10 a C50



Gama de productos		DLT 0408				
Tipo		C35-10	C38	C42	C50	
Datos de funcionamiento						
Caudal ¹⁾	m ³ /min	3,5	3,8	4,2	5,0	
(Generador opcional de 9 o 15 KwA)	cfm	123,6	134	148	176,5	
Presión de funcionamiento	bar	10	7	7	7	
	psi	145	101,5	101,5	101,5	
Motor		Yanmar 4TNV88BKCP				
Potencia del motor instalado	kW	35,0	35,0	35,0	35,0	
Velocidad del motor a plena carga	1/min	1600 - 2800	1600 - 2800	1600 - 2800	1600 - 2800	
Peso operativo²⁾						
Compresor portátil	barra de remolque ajustable, con freno	kg	810	810	810	866
	barra de remolque ajustable, sin freno	kg	745	745	745	-
	barra de remolque recta, con freno	kg	775	775	775	835
	barra de remolque recta, sin freno	kg	740	740	740	-
Montaje en bancada	kg	685	685	685	780	
Montaje en patines	kg	740	740	740	800	
Dimensiones de los depósitos						
Aceite para el motor	l	7,4	7,4	7,4	7,4	
Deposito de combustible	l	60	60	60	60	
Deposito del aceite del compresor	l	9	9	9	9	
Dimensiones						
Longitud	barra de remolque ajustable, con freno	mm	3586 - 3797	3586 - 3797	3586 - 3797	3586 - 3797
	barra de remolque recta, con freno	mm	3065	3065	3065	3065
Anchura	mm	1490	1490	1490	1490	
Altura (barra de remolque ajustable, con freno)	mm	1327	1327	1327	1327	
Longitud de la cubierta	2 x 3/4"					
Nivel sonoro						
Presión de nivel sonoro ³⁾	dB(A) LPA	69	69	69	69	

¹⁾ Conforme a la norma ISO 1217 Ed. 4 2009, anexo D

²⁾ Peso operativo sin accesorios opcionales

³⁾ Nivel sonoro conforme a la norma PNEURO P N8NTC2.2 a 7 m

C55-14 a C76

5,5 to 7,6 m³ / min
Gama de productos
DLT 0705

Estos probados compresores destacan por su bajo consumo de combustible y su alta eficiencia. Gracias a su amplio rango de presiones, hasta 14 bar, esta gama de compresores compactos es extremadamente versátil y se adapta a los requisitos de numerosas aplicaciones. Los compresores tienen capacidad para almacenar dos martillos, picas u otras herramientas neumáticas. Los filtros de aire independientes de motor y compresor garantizan una prolongada vida útil. Todos los puntos de mantenimiento se encuentran estratégicamente ubicados para facilitar el acceso.

Arranque progresivo

Prolonga la vida útil del motor reduciendo el esfuerzo durante el arranque y permitiendo que el motor alcance su temperatura de funcionamiento con el compresor en vacío.

Paneles individuales atornillados

La cubierta, de acero galvanizado con recubrimiento electrostático, ofrece una excelente protección contra la corrosión y los daños. Los paneles individuales atornillados se pueden cambiar de forma rápida y sencilla.

Cubierta articulada de fácil acceso

La cubierta dispone de dos robustas columnas de gas, es ligera y fácil de abrir y ofrece un excelente acceso que simplifica el mantenimiento.

Filtros de aire

Filtros de aire independientes para el motor y el compresor de aire con elementos iluminados.

Protección de plástico de alta resistencia

Protege el panel de control y los indicadores luminosos.

Yanmar 4TNV98CT-NCP

Motor diésel de 4 cilindros con baja vibración y funcionamiento silencioso.



Filtro de combustible

La contaminación del combustible se controla con un filtro de alta calidad con separación de agua. Además, todos los compresores incluyen de serie una bomba electrónica de combustible y un refrigerador de combustible.

Regulación progresiva de caudal

La regulación de la velocidad del motor y de la entrada de aire se adapta automáticamente a las necesidades de aire comprimido.

Elemento de compresión con filtro de aire recambiable

Facilita y acelera el mantenimiento.

Cuadro de mandos interno

Evita el uso no autorizado.

Argolla de elevación central

Facilita el manejo con grúa.

Depósito de combustible de plástico transparente

El depósito de combustible de plástico es extremadamente robusto y permite ver directamente el nivel y comprobar la presencia de contaminantes en pocos segundos.

Fiabilidad de funcionamiento

Diseñado para temperaturas ambiente de -10 to +45° C.

Válvula reguladora de temperatura de aceite del compresor

Garantiza el funcionamiento seguro del compresor a bajas temperaturas ambiente o con cargas parciales extremas.

Filtración opcional

Conforme ZTV-ING parte 3 sección 4.

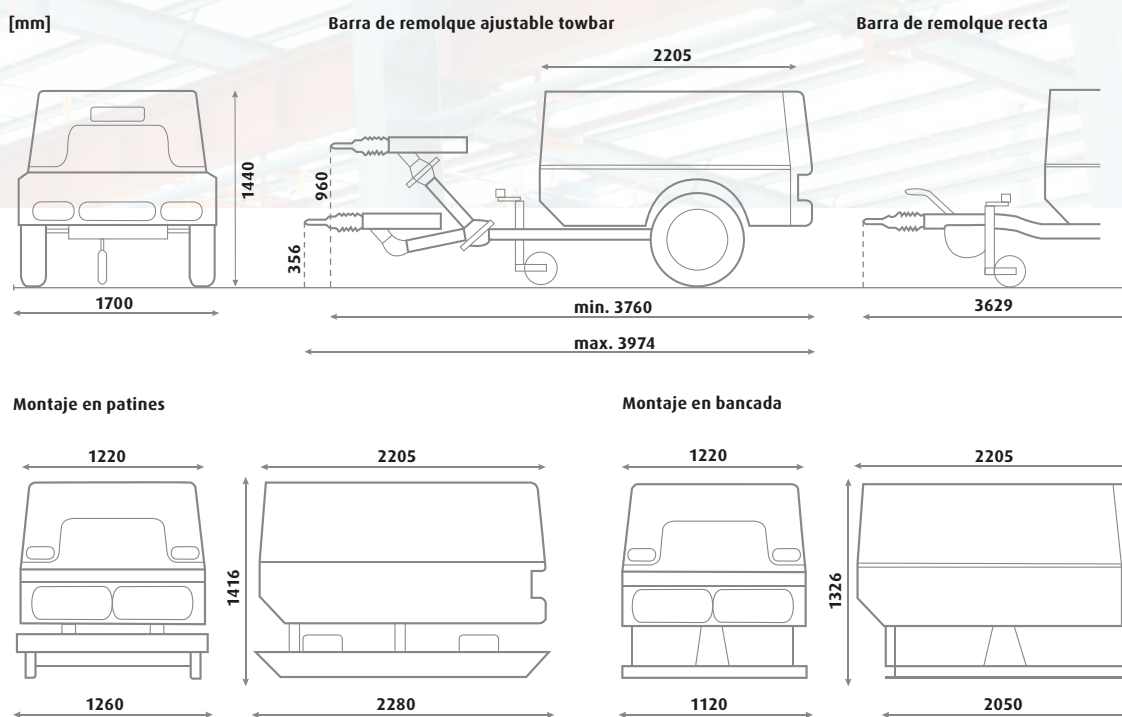
Portable-Control 2+

- **Pantalla digital totalmente protegida**
Con contador de horas a prueba de manipulación
- **Pilotos**
Con parada de emergencia automática en caso de avería
- **Protección automática en caso de fallo de funcionamiento:**
 - Temperatura del compresor demasiado alta
 - Presión de aceite del motor demasiado baja

- Temperatura del motor demasiado alta
- Tensión de la batería demasiado baja
- Nivel de combustible demasiado bajo



Especificaciones técnicas - C55-14 a C76



Gama de productos		DLT 0705				
Tipo		C55-14	C60-12	C65-10	C65HS	C76
Datos de funcionamiento						
Caudal ¹⁾	m ³ /min	5,5	6,0	6,5	6,5	7,6
(Generador opcional de 9 o 15 kVA)	cfm	194	211,9	229,5	229,5	268
Presión de funcionamiento	bar	14	12	10	7	7
	psi	203	174	145	101,5	101,5
Motor		Yanmar 4TNV98CT-NCP, 4 cilindros, refrigerado por agua				
Potencia del motor instalado	kW	53,7	53,7	53,7	53,7	53,7
RPM range	1/min	1500 - 2500	1500 - 2500	1500 - 2500	1500 - 2500	1500 - 2500
Peso operativo ²⁾						
Compresor portátil	barra de remolque ajustable, con freno	kg	1240	1240	1240	1240
	barra de remolque recta, con freno	kg	1200	1200	1200	1200
Montaje en bancada	kg	1100	1100	1100	1100	1100
Montaje en patines	kg	1150	1150	1150	1150	1150
Dimensiones de los depósitos						
Aceite para el motor	l	8	8	8	8	8
Deposito de combustible	l	140	140	140	140	140
Deposito del aceite del compresor	l	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5
Dimensiones						
Longitud	barra de remolque ajustable, con freno	mm	3760-3974	3760-3974	3760-3974	3760-3974
	barra de remolque recta, con freno	mm	3629	3629	3629	3629
Anchura	mm	1700	1700	1700	1700	1700
Altura	mm	1440	1440	1440	1440	1440
Longitud de la cubierta	3 x 3/4", opcionalmente 1 x 1/2"					
Nivel sonoro						
Presión de nivel sonoro ³⁾	dB(A) LPA	71	71	71	71	71

¹⁾ Conforme a la norma ISO 1217 Ed, 4 2009, anexo D

²⁾ Peso operativo sin accesorios opcionales

³⁾ Nivel sonoro conforme a la norma PNEURO PN8NTC2,2 a 7 m

C85-14 a

C140-9

9,5 to 13,3 m³ / min
Gama de productos
DLT 1304



Diseñados para resistir las condiciones de trabajo más difíciles, ya sea en construcción de carreteras o en obras de ingeniería civil o restauración, los compresores de esta gama ofrecen niveles excepcionales de fiabilidad, rendimiento y calidad de aire comprimido. Gracias a la accesibilidad total de sus puertas, el mantenimiento también se simplifica. El compresor incluye de serie numerosas opciones que se traducen en un ahorro importante para el cliente. Es posible garantizar un excepcional rendimiento y un funcionamiento fiable en el más frío de los inviernos gracias a las dos baterías con las que están equipados. La larga vida útil de estos compresores se ve además aumentada mediante la protección adicional de la gestión del motor. El motor de alta eficiencia energética Deutz TCD4.1 L4 está equipado con inyección electrónica de combustible para cumplir las normas europeas relacionadas con los estándares de emisiones.

Arranque progresivo

Prolonga la vida útil del motor reduciendo el esfuerzo durante el arranque y permitiendo que el motor alcance su temperatura de funcionamiento con el compresor en vacío.

Puertas laterales abatibles de fácil acceso

Ofrecen una excelente accesibilidad para facilitar el mantenimiento.

Filtros de aire

Filtros de aire independientes para el motor y el compresor de aire con elementos iluminados.

Fiable, robusto y economizador de combustible

- Cumple la fase IV de la normativa de la Unión Europea y está preparado para cumplir la fase V que está pendiente de aprobarse.
- Filtro de partículas diésel (DPF) de serie.

Protección de plástico de alta resistencia

Protege el panel de control y los indicadores luminosos.

Filtro de combustible

La contaminación del combustible se controla con un filtro de alta calidad con separación de agua. Además, todos los compresores incluyen de serie una bomba electrónica de combustible y un refrigerador de combustible.

Sistema eléctrico de 24 V

Garantiza reservas suficientes de energía para el arranque en frío y la aceleración segura.

Regulación progresiva de caudal

La regulación de la velocidad del motor y de la entrada de aire se adapta automáticamente a las necesidades de aire comprimido.

Elemento de compresión con filtro de aire recambiable

Facilita y acelera el mantenimiento.

Cuadro de mandos interno

Evita el uso no autorizado.

Argolla de elevación central

Facilita el manejo con grúa.

Tanque de combustible de plástico

Incluye indicación visual directa de nivel.

Fiabilidad de funcionamiento

Diseñado para temperaturas ambiente de -10 to +45°C.

Válvula reguladora de temperatura de aceite del compresor

Garantiza el funcionamiento seguro del compresor a bajas temperaturas ambiente o con cargas parciales extremas.

Filtración opcional

Conforme ZTV-ING parte 3 sección 4.

Portable-Control 3

• Pantalla digital

Todos los datos operativos necesarios están a la vista

• Ajuste de presión rápido y sencillo

• Memoria de fallos con datos operativos detallados

• Protección automática en caso de fallo de funcionamiento:

- Presión de aceite del motor demasiado baja
- Temperatura del agua de refrigeración demasiado alta
- Temperatura del enfriador intermedio demasiado alta

- Temperatura del elemento compresor demasiado alta

- Nivel del agua de refrigeración del motor demasiado bajo

- Nivel de combustible demasiado bajo

- Prefiltro de agua en combustible

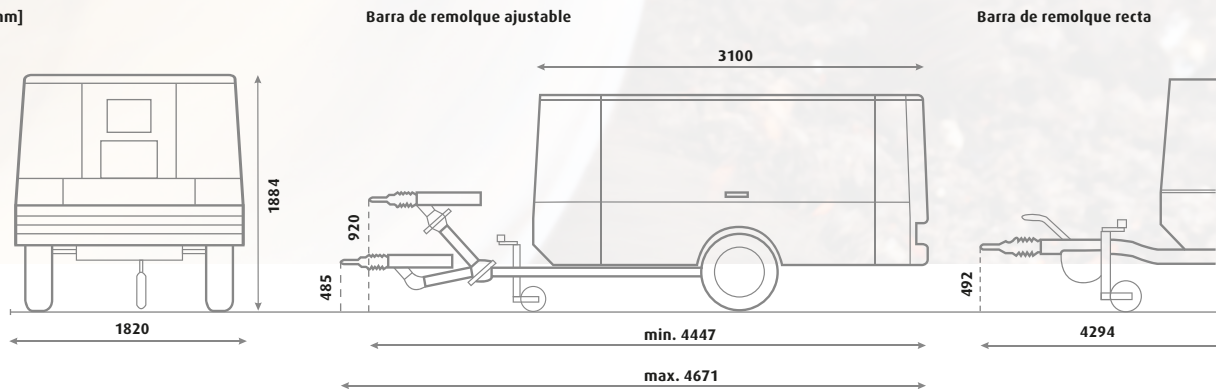
- Control de carga (rotura de la correa en V, fallo del alternador)

- Errores de hardware

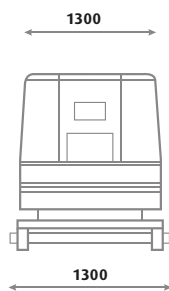


Especificaciones técnicas - C85-14 a C140-9

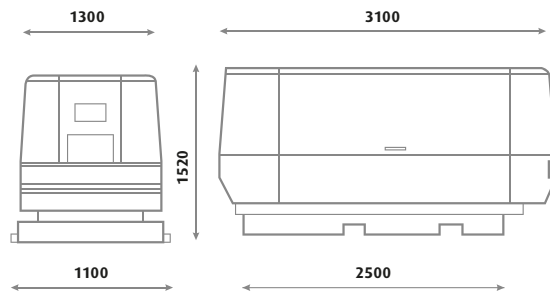
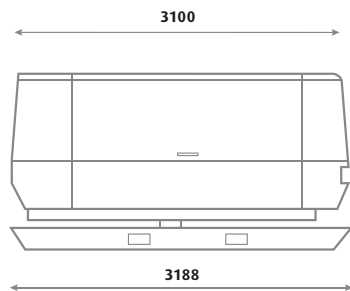
[mm]



Montaje en patines



Montaje en bancada



Gama de productos		DLT 1304							
Tipo		C85-14	C95-12	C100-10	C110-9	C105-14	C115-12	C130-10	C140-9
Datos de funcionamiento									
Caudal ¹⁾	m ³ /min	8,6	9,4	10,0	10,8	10,5	11,5	12,5	13,3
	cfm	304	332	353	381	371	406	441	470
Operating pressure	bar	5-14	5-12	5-10	5-8,6	5-14	5-12	5-10	5-8,6
	psi	73-203	73-174	73-145	73-125	73-203	73-174	73-145	73-125
Motor		Deutz TCD 4,1 L4							
Potencia del motor instalado	kW	90	90	90	90	105	105	105	105
Velocidad del motor a plena carga	1/min	1300 - 1850	1300 - 2000	1300 - 2100	1300 - 2300	1300 - 1750	1300 - 1900	1300 - 2050	1300 - 2200
Peso operativo²⁾									
Compresor portátil									
	barra de remolque ajustable, con freno	kg	2075	2075	2075	2075	2160	2160	2160
	barra de remolque recta, con freno	kg	2000	2000	2000	2000	2085	2085	2085
Montaje en bancada	kg	1860	1860	1860	1860	1945	1945	1945	1945
Montaje en patines	kg	1970	1970	1970	1970	2055	2055	2055	2055
Dimensiones de los depósitos									
Aceite para el motor	l	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5
Deposito de combustible	l	175	175	175	175	175	175	175	175
Deposito de Adblue	l	20	20	20	20	20	20	20	20
Deposito del aceite del compresor	l	20	20	20	20	25,5	25,5	25,5	25,5
Dimensiones									
Longitud	barra de remolque ajustable, con freno	mm	4447-4671	4447-4671	4447-4671	4447-4671	4447-4671	4447-4671	4447-4671
	barra de remolque recta, con freno	mm	4294	4294	4294	4294	4294	4294	4294
Anchura	mm	1820	1820	1820	1820	1820	1820	1820	1820
Altura	mm	1884	1884	1884	1884	1884	1884	1884	1884
Longitud de la cubierta		2 x ¾" 1 x 2"							
Nivel sonoro									
Presión de nivel sonoro ³⁾	dB(A) LPA	70	70	70	70	70	70	70	70

¹⁾ Conforme a la norma ISO 1217 Ed, 4 2009, anexo D

²⁾ Peso operativo sin accesorios opcionales

³⁾ Nivel sonoro conforme a la norma PNEUROPN8NTC2,2 a 7 m

C200TS-24 a C270TS-9

20 to 27,0 m³/min
Gama de productos
DLT 2702



Los compresores TurboScrew con su exclusiva tecnología biturbo brindan una eficiencia diésel extrema, un peso mínimo de 3 500 kg y un funcionamiento súper limpio de acuerdo a la directiva de la CE 97/68/EG Etapa 4 final. Los nuevos compresores TurboScrew han sido equipados con el galardonado sistema SCRT® – Tecnología de reducción catalítica selectiva, capaz de eliminar casi todas las emisiones de óxido de nitrógeno de los gases de escape diésel.



TURBOSCREW

Tecnología TurboScrew

El sistema de compresión TurboScrew de CompAir es un enfoque radicalmente nuevo del ahorro de energía. Utiliza un motor Cummins turboalimentado para accionar una unidad compresora de tornillo de CompAir. Incorpora una turbina impulsada por los gases de escape del motor que precomprime el aire aspirado antes de introducirlo en la cámara de compresión.

Arranque progresivo

Prolonga la vida útil del motor reduciendo el esfuerzo durante el arranque y permitiendo que el motor alcance su temperatura de funcionamiento con el compresor en vacío.

Puertas laterales abatibles de fácil acceso

Ofrecen una excelente accesibilidad para facilitar el mantenimiento.

Sistema SCRT®

Reducción simultánea de partículas de hollín y óxidos de nitrógeno.

Cummins QSB 6.7

Robusto motor diésel de 6 cilindros con turboalimentador y equipado con un segundo turboalimentador integrado para la precompresión del aire de entrada del compresor.

Sistema eléctrico de 24 V

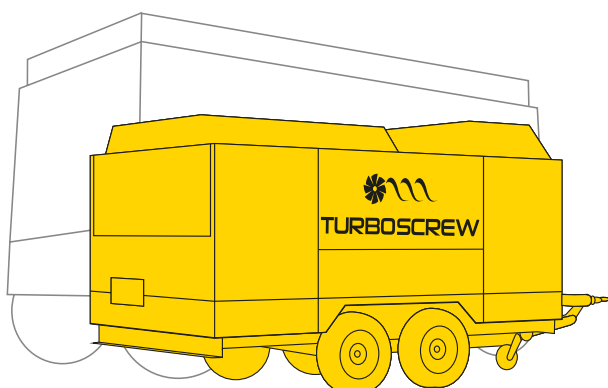
Garantiza reservas suficientes de energía para el arranque en frío y la aceleración segura.

Paneles individuales atornillados

La cubierta, de acero galvanizado con recubrimiento electrostático, ofrece una excelente protección contra la corrosión y los daños. Los paneles individuales atornillados se pueden cambiar de forma rápida y sencilla. Existe una cubierta de plástico como accesorio opcional.

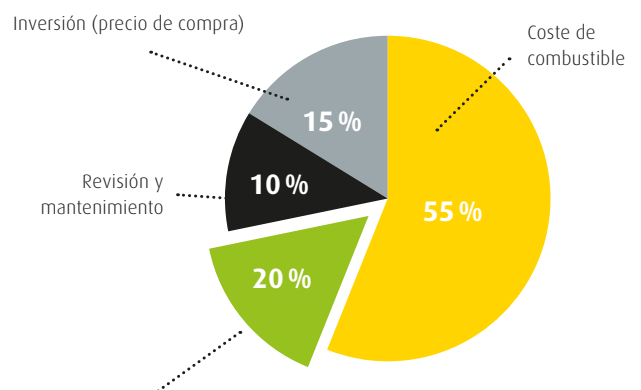
Uno de los más ligeros y compactos de su clase

Los compresores TurboScrew se pueden remolcar con vehículos con un peso de remolque máximo de 3 500 kg y son idóneos para llegar a lugares de difícil acceso.



Ahorro potencial de combustible

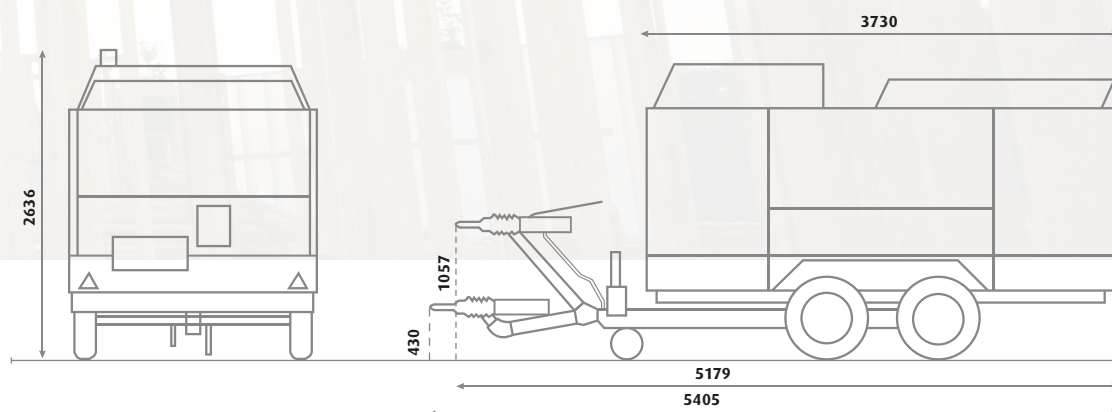
En condiciones de trabajo medias, es posible obtener un ahorro de combustible de hasta el 30 % durante un periodo de vida de 10 000 horas con respecto a los compresores convencionales de igual capacidad, lo que representa hasta un 20 % de los costes totales durante la vida útil del compresor.



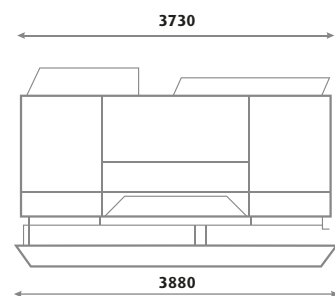
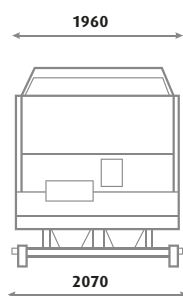
Ahorro de combustible TurboScrew = 20 % del coste durante la vida útil

Especificaciones técnicas - C200TS-24 a C270TS-9

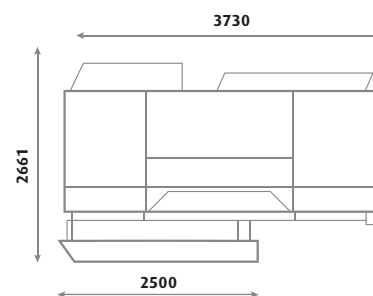
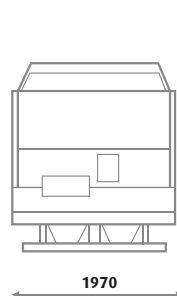
[mm]



Montaje en patines



Montaje en bancada



Gama de productos		DLT 2702							DLT 2702 HP			
Tipo		C200TS-14	C210TS-12	C220TS-10	C230TS-9	C240TS-14	C250TS-12	C260TS-10	C270TS-9	C200TS-24	C210TS-21	C230TS-17
Datos de funcionamiento												
Caudal ¹⁾	m ³ /min	20	21	22	23	24	25	26	27	20	21	23
	cfm	706	741,6	776,9	812	847,5	882,8	918	953	706	741,6	812
Presión de funcionamiento	bar	14	12	10	9	14	12	10	9	24	21	17
	psi	203	174	145	130,5	203	174	145	130,5	348	304,5	246,5
Motor		Cummins QSB 6,7							Cummins QSB 6,7			
Potencia del motor instalado	kW	180	180	180	180	224	224	224	224	224	224	224
Velocidad del motor en vacío	1/min	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200
Velocidad del motor a plena carga	1/min	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400
Peso operativo²⁾												
Compresor portátil barra de remolque ajustable, con freno	kg	3450	3450	3450	3450	3490	3490	3490	3490	3490	3490	3490
Montaje en patines	kg	3545	3545	3545	3545	3585	3585	3585	3585	3585	3585	3585
Montaje en bancada	kg	3385	3385	3385	3385	3425	3425	3425	3425	3425	3425	3425
Dimensiones de los depósitos												
Aceite para el motor	l	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17
Deposito de combustible	l	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350
Deposito de Adblue	l	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38
Deposito del aceite del compresor	l	65	65	65	65	70	70	70	70	55	55	55
Dimensiones												
Longitud	mm	5179-5405	5179-5405	5179-5405	5179-5403	5179-5405	5179-5405	5179-5405	5179-5405	5179-5405	5179-5405	5179-5405
Anchura	mm	1960	1960	1960	1960	1960	1960	1960	1960	1960	1960	1960
Altura	mm	2568	2568	2568	2568	2568	2568	2568	2568	2568	2568	2568
Longitud de la cubierta		3 x 3/4" y 1 x 2"									1 x 2"	
Nivel sonoro												
Presión de nivel sonoro ³⁾	dB(A) LPA	71	71	71	71	71	71	71	71	71	71	71

¹⁾ Conforme a la norma ISO 1217 Ed. 4 2009, anexo D

²⁾ Peso operativo sin accesorios opcionales

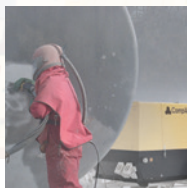
³⁾ Nivel sonoro conforme a la norma PNEUROP PN8NTC2.2 a 7 m

AirPlus - Numerosas opciones para todo tipo de aplicaciones

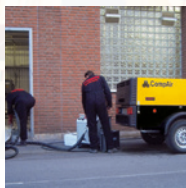
Opciones para todos los tipos, de C14 a C270TS-9



Rompedores



Arenado



Limpieza criogénica



Perforaciones



Proyección de hormigón

AirPlus. Opciones



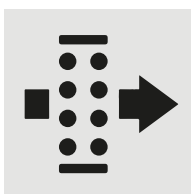
Postenfriador Integrado

Con separación automática de agua. Reduce el contenido de agua del aire comprimido. Un intercambiador de calor adicional utiliza el aceite del compresor para calentar el aire comprimido y proteger así las herramientas contra el riesgo de congelación.



Engrasador Integrado

Para la lubricación optimizada de las herramientas neumáticas.



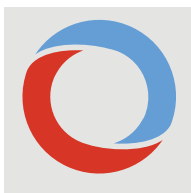
Combinación de Microfiltros Integrados

(además del postenfriador mencionado anteriormente). Tratamiento del aire con microfiltros para garantizar el cumplimiento de las especificaciones ISO 8573.1, incluida la norma ZTV-ING 90, con un contenido residual de aceite inferior a 0,01 ppm.



Carrete Para Manguera

Incluye 20 m de manguera ligera autoportante. Protege la manguera de aire y permite reducir el tiempo de puesta en funcionamiento de las herramientas.



Válvula Reguladora de Temperatura de Aceite del Compresor

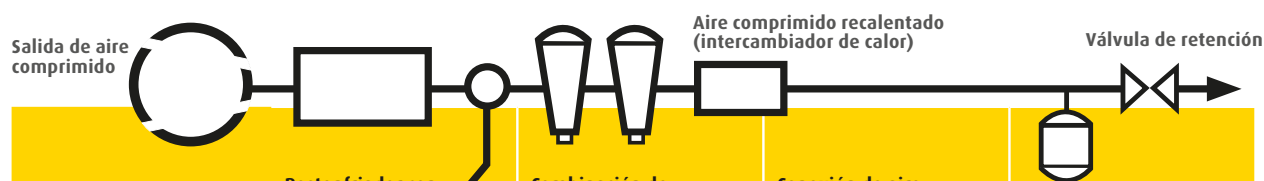
Garantiza el funcionamiento seguro del compresor a bajas temperaturas ambiente. Previene la congelación de las herramientas neumáticas. De serie a partir del modelo C35-10.



Color de Pintura Especial y Rotulación Según las Especificaciones del Cliente

Facilita la identificación visual y ayuda a la localización del equipo en caso de pérdida o robo.

Esquema de todas las opciones disponibles de tratamiento del aire



Aplicaciones	Postenfriador con separación automática de condensado	Combinación de microfiltros integrados (ZTV-SIB 90)	Conexión de aire independiente con ISO 8573.1, clase 1_1	Engrasador de herramientas
Rompedores	-	-	-	+
Arenado	+	✓	✓	-
Limpieza criogénica	+	✓	✓	-
Perforaciones	✓	-	-	+
Pintura a pistola	+	+	✓	-
Limpieza de tuberías	-	-	-	+
Instalación de fibra óptica con aire comprimido	+	✓	-	-
Proyección de hormigón	+	✓	-	-

+ Recomendado ✓ Depende del fabricante y de la aplicación - No necesario

AirPlus - Numerosas opciones para todo tipo de aplicaciones

Opciones para todos los tipos, de C14 a C270TS-9

+ Opcional ✓ De serie - No disponible

Tipo	Calidad de aire comprimido			Equipamiento del compresor							Generador eléctrico integrado			Accesorios del motor		
	Postenfriador	Filtrado	Engrasador	Caja de herramientas	Manguera (carrete)	Encapsulado inferior	Válvula termostática de aceite	Arranque/paro remoto	Filtro de partículas diésel montado en fábrica	Kit para el filtro de partículas diésel	7 kVA a 110V y 50Hz	9 kVA/16 A max. A 230/400V a 50Hz	15 kVA/20 A max. a 230/400V 50 Hz	Filtro de gasóleo con separador de agua	Amortiguador de chispas	Parada del motor en caso de sobrecalentamiento por gases inflamables
DLT 0101																
C10-12	+	-	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
C12-10	+	-	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
C14	+	-	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DLT 0206																
C20	+	-	+	+	+	+	+	-	-	-	+	+	-	✓	+	+
C20-14	+	-	+	+	+	+	+	-	-	-	+	+	-	✓	+	+
C25	+	-	+	+	+	+	+	-	-	-	-	-	-	✓	+	+
C25-10	+	-	+	+	+	+	+	-	-	-	-	-	-	✓	+	+
C30	+	-	+	+	+	+	+	-	-	-	+	+	-	✓	+	+
DLT 0408																
C35-10	+	+	+	+	+	+	✓	-	+	+	+	+	+	✓	+	+
C38	+	+	+	+	+	+	✓	-	+	+	+	+	+	✓	+	+
C42	+	+	+	+	+	+	✓	-	+	+	+	+	+	✓	+	+
C50	+	+	+	+	+	+	✓	-	+	+	+	+	+	✓	+	+
DLT 0705																
C55-14	+	+	+	+	+	+	✓	+	✓	-	+	+	+	✓	-	+
C60-12	+	+	+	+	+	+	✓	+	✓	-	+	+	+	✓	-	+
C65-10	+	+	+	+	+	+	✓	+	✓	-	+	+	+	✓	-	+
C76	+	+	+	+	+	+	✓	+	✓	-	+	+	+	✓	-	+
DLT 1304																
C85-14	+	+	+	-	-	-	✓	+	✓	-	+	+	+	✓	-	-
C95-12	+	+	+	-	-	-	✓	+	✓	-	+	+	+	✓	-	-
C100-10	+	+	+	-	-	-	✓	+	✓	-	+	+	+	✓	-	-
C110-9	+	+	+	-	-	-	✓	+	✓	-	+	+	+	✓	-	-
C105-14	+	+	+	-	-	-	✓	+	✓	-	+	+	+	✓	-	-
C115-12	+	+	+	-	-	-	✓	+	✓	-	+	+	+	✓	-	-
C130-10	+	+	+	-	-	-	✓	+	✓	-	+	+	+	✓	-	-
C140-9	+	+	+	-	-	-	✓	+	✓	-	+	+	+	✓	-	-
DLT 2702																
C200TS-14	+	+	-	-	-	-	✓	+	✓	-	-	-	-	✓	-	-
C210TS-12	+	+	-	-	-	-	✓	+	✓	-	-	-	-	✓	-	-
C220TS-10	+	+	-	-	-	-	✓	+	✓	-	-	-	-	✓	-	-
C230TS-9	+	+	-	-	-	-	✓	+	✓	-	-	-	-	✓	-	-
C240TS-14	+	+	-	-	-	-	✓	+	✓	-	-	-	-	✓	-	-
C250TS-12	+	+	-	-	-	-	✓	+	✓	-	-	-	-	✓	-	-
C260TS-10	+	+	-	-	-	-	✓	+	✓	-	-	-	-	✓	-	-
C270TS-9	+	+	-	-	-	-	✓	+	✓	-	-	-	-	✓	-	-
C200TS-24	-	-	-	-	-	-	✓	+	✓	-	-	-	-	✓	-	-
C210TS-21	-	-	-	-	-	-	✓	+	✓	-	-	-	-	✓	-	-
C230TS-17	-	-	-	-	-	-	✓	+	✓	-	-	-	-	✓	-	-

• Generador Eléctrico Integrado

- Generador síncrono con control electrónico
- Protección IP 54

• Kit de invierno *

- Disponible para algunos modelos



Experiencia mundial - servicio local

Con más de 200 años de excelencia técnica, la marca CompAir ofrece una amplia gama de compresores y accesorios de alta fiabilidad y eficiencia energética adaptados a todo tipo de aplicaciones.

Una extensa red de representantes y distribuidores CompAir en todos los continentes ofrece su experiencia en todo el mundo con una auténtica capacidad de asistencia técnica local. De esta manera, se garantiza un respaldo adecuado a nuestra avanzada tecnología. Como parte del grupo internacional Gardner Denver, CompAir se ha mantenido en todo momento a la vanguardia del desarrollo de sistemas de aire comprimido. El resultado es la oferta de los compresores de mayor eficiencia energética y menor impacto ambiental del mercado. Ayudamos así a nuestros clientes a alcanzar o superar sus objetivos.



Compresores portátiles (Gama para UE y fuera de la UE)

C14-C270TS-9

1 a 27 m³/min de 7 a 24 bar

Air Plus ofrece numerosas variantes y opciones:

- Postenfriador
- Filtros ultrafinos
- Generador eléctrico incorporado
- Caja inferior con doble pared
- Carrete para manguera
- Amortiguador de chispas del escape
- Filtro de partículas de gases de escape
- Colores del cliente

Herramientas

- Martillos buriladores (de picar a mano)
- Brocas para roca
- Martillos de picar
- Rompedores

Herramientas de vibración amortiguada:

- Brocas para roca
- Martillos de picar
- Rompedores

Accesorios:

- Amplia selección de cinceles en punta, cinceles planos y picas
- Lubricador en línea
- Separador de agua con o sin engrasador
- Mangueras neumáticas

Servicios

- Soporte técnico y asesoramiento
- Red mundial de servicios
- Suministro fiable de repuestos
- Soluciones personalizadas
- Seminarios y formación



**GARANTÍA
DE 2 AÑOS**

www.compair.com · sales@compair.com

566ES 12/17