

Gardner Denver

ENFRIADORES DE PROCESOS

Serie CHL



Por lo general, el agua enfriada es un requisito en la industria. Ya sea para evitar el sobrecalentamiento del molde en un proceso de fabricación por inyección de plástico, para asegurarse de que los ingredientes comestibles no se arruinen durante la elaboración de alimentos, o para garantizar el correcto funcionamiento de equipo médico esencial, los enfriadores de procesos son un factor central en muchas operaciones. Muchas veces, si el enfriador se descompone, el proceso completo se detiene. Por lo tanto, no debe considerarse que este equipo sea un componente secundario, sino una herramienta esencial para el funcionamiento de su empresa.

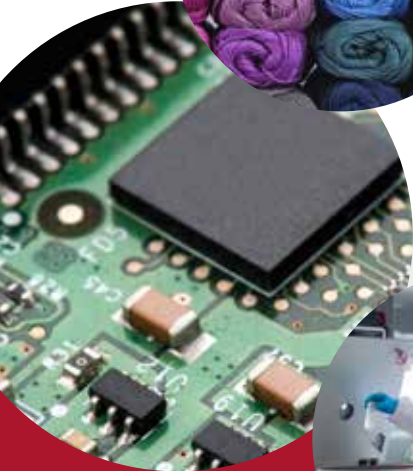
Enfriadores de procesos CHL

El núcleo del enfriador CHL se basa en un diseño que se ha utilizado con éxito en todo el mundo durante décadas. Con decenas de miles de unidades vendidas, este diseño de eficiencia comprobada ha sido perfeccionado para adaptarlo a los requisitos de la industria moderna.

- Instalación sencilla
- Fácil de usar - se monta y está listo para funcionar
- Mantenimiento sencillo
- Los mejores componentes
- Eficiencia energética óptima

Industrias y aplicaciones

- Automotriz
- Productos químicos
- Alimentos
- Productos plásticos
- Energía nuclear
- Productos textiles
- Hierro y acero
- Tratamiento de superficies
- Producción de viento
- Productos farmacéuticos
- Productos electrónicos
- Láser



Características estándar: Supera las expectativas

La lista de las características estándar del enfriador CHL es extensa. Muchos de nuestros competidores cobran extra por estas características, o envían los componentes por separado —requiriendo tiempo y costos adicionales para su instalación—, pero Gardner Denver las incluye como opciones estándar. Nuestro objetivo al hacer esto es que usted reciba un enfriador de procesos fácil de instalar y de alta calidad que supere sus expectativas. No todas las características están disponibles para todos los tamaños. Consulte nuestro libro de precios para ver más detalles.

- Intercambiador OPTIFLUX
- Compresor de espiral Copeland™
- Tanque de expansión cerrado
- Monitor de fases
- Bomba de 3 bar
- Filtro de aire del condensador
- Calentador del cigüeñal

Características opcionales: Tenemos el enfriador exacto que necesita

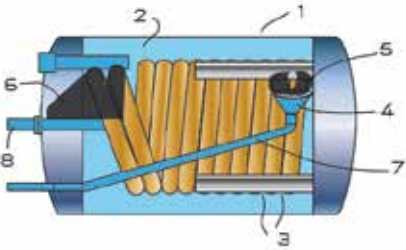
Además de las características estándar, Gardner Denver ofrece las siguientes opciones en la línea de enfriadores CHL. Al tener disponibles estas características opcionales, se asegura de que su enfriador CHL cumpla con todos los requisitos de su aplicaciones. No todas las características están disponibles para todos los tamaños. Consulte nuestro libro de precios para ver más detalles.

- Bomba de 5 bar
- Ventilador EC con control modulador de presión
- Paneles de aluminio y acero inoxidable
- Bomba doble de reserva
- Tanque de expansión abierto
- Derivación automática
- Panel de control remoto
- Ruedas de pivote
- Interfaz RS485
- Muchas más — Comuníquese con su distribuidor local para obtener más información



Enfriadores de procesos CHL

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS CLAVE



1. Cubierta externa
2. Tanque de regulación de temperatura
3. Cubierta flexible
4. Distribuidor de gas
5. Circuitos de alimentación
6. Circuitos de retorno
7. Tubería de gas de entrada
8. Tubería de gas de salida



Intercambiador OPTIFLUX

El intercambiador de calor OPTIFLUX patentado, que incluye un diseño de tubo con cubierta flexible, es una parte integral del depósito de regulación de temperatura y lo protege de los daños que podrían ocurrir como resultado de un montaje o mantenimiento inadecuados.

Compresor de espiral Copeland™

El compresor de espiral Copeland™ es una opción estándar en los modelos CHL2.0 y superiores, y minimiza el consumo de energía, el nivel de ruido, las vibraciones y la cantidad de piezas móviles. Al mismo tiempo, este compresor maximiza la confiabilidad y la resistencia al retorno de refrigerante líquido.



Cuerpo modular

El cuerpo del enfriador CHL está compuesto por un bastidor de aluminio cubierto con paneles fáciles de desmontar. Todos los paneles de acero galvanizado tienen un revestimiento de PVC para garantizar su durabilidad. También hay disponibles paneles de aluminio y de acero inoxidable.

Filtro de aire del condensador

Para proteger contra el ingreso de contaminantes provenientes del aire de enfriamiento, el CHL trae un filtro de aire lavable como opción estándar.

Tanque de expansión cerrado

Se incluye un tanque de expansión cerrado como opción estándar para permitir la instalación lista para usar del circuito de agua. Al estar equipado con una ventilación en el punto superior del enfriador permite eliminar cualquier acumulación de aire atrapado mientras se llena la unidad de enfriamiento.

Monitor de fases

El monitor de secuencia de fases, una opción estándar en los modelos CHL2.0 y superiores, ofrece protección contra problemas de potencia y garantiza la correcta dirección de rotación de la bomba, el ventilador y el compresor.

Microprocesador CAREL

El microprocesador digital de la serie CHL le ofrece al usuario lecturas de manera continua sobre la temperatura de salida del agua. Además, el microprocesador le permite al operador acceder a las instrucciones de funcionamiento y a las alarmas y parámetros configurables.

Condensador enfriado por aire

El ventilador axial de ventilación reduce el nivel de ruido y mejora el caudal de aire de ventilación.

Derivación manual integrada

Todas las unidades de 2.0 toneladas y superiores traen una derivación manual y un indicador de presión como opciones estándar. Esta característica permite regular fácilmente el suministro de agua que sale del enfriador.

Bomba de agua integrada

Todos los modelos traen integrada una bomba centrífuga como opción estándar.



Los componentes de alta calidad garantizan un rendimiento **confiable**

Especificaciones de la Serie CHL

MODELO	CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO (1)				VOLTAJE	ENTRADA Y SALIDA DE AGUA	POTENCIA TOTAL INSTALADA (2)	BOMBA DE AGUA	CAPACIDAD DEL TANQUE	DIMENSIONES PULG.			PESO LIBRAS
	60 HZ		50 HZ							ALTO	ANCHO	PROF.	
	TONE-LADAS	BTU/H	TONE-LADAS	BTU/H									
CHL0.6	0,6	6.824	0,5	5.687	230/1/60 220/1/50	½"	1,3	0,5	6	35	29	22	187
CHL1.1	1,1	12.966	0,9	10.805		½"	2,1	0,5	6	35	29	22	220
CHL1.6	1,6	19.108	1,3	15.923		½"	2,9	0,5	6	35	29	22	238
CHL2.0	2,0	23.885	1,7	19.904		½"	4,3	0,8	8	55	33	26	352
CHL2.7	2,7	32.893	2,3	27.411		½"	5,4	0,8	8	55	33	26	374
CHL3.6	3,6	43.675	3,0	36.396		1"	6,6	0,8	16	70	39	31	550
CHL4.6	4,6	56.983	3,8	47.486		1"	8,4	0,8	16	70	39	31	594
CHL6.1	6,1	73.702	5,1	61.418		1½"	10,5	1,5	42	81	50	39	1.078
CHL8.4	8,4	100.999	7,0	84.166		1½"	13,8	1,5	42	85	50	39	1.122
CHL10.3	10,3	123.520	8,6	102.933		1½"	16,7	1,5	42	85	50	39	1.144
CHL12.2	12,2	146.040	10,2	121.700	460/3/60 400/3/50	1½"	19,0	1,5	42	85	50	39	1.177
CHL16.8	16,8	201.999	14,0	168.333		1½"	26,5	3,0	77	85	76	39	1.562
CHL20.6	20,6	247.039	17,2	205.866		1½"	33,3	3,0	77	85	76	39	1.892
CHL24.3	24,3	292.079	20,3	243.399		2"	37,9	3,0	122	85	102	39	2.222
CHL28.0	28,0	335.755	23,3	279.796		2"	45,3	4,0	122	85	102	39	2.464
CHL31.6	31,6	379.430	26,3	316.192		3"	51,7	4,0	132	88	139	39	3.960
CHL39.8	39,8	477.700	33,2	398.083		3"	63,9	5,4	132	88	139	39	4.136
CHL46.1	46,1	552.767	38,4	460.639		3"	73,9	5,4	132	91	139	39	4.224
CHL56.0	56,0	671.510	46,7	559.592		4"	87,5	5,4	243	76	154	79	4.840
CHL63.2	63,2	758.860	52,7	632.383		4"	100,6	10,0	243	76	154	79	4.840
CHL79.6	79,6	955.400	66,3	796.167	4"	124,0	10,0	264	88	197	79	5.676	
CHL92.1	92,1	1.105.534	76,8	921.278	4"	147,4	10,0	264	88	197	79	5.940	
CHL104.6	104,6	1.255.668	87,2	1.046.390	4"	159,4	10,0	264	88	197	79	6.028	

TEMPERATURA EN °F	MÍN.	MÁX.
Agua de entrada	32	86
Agua de salida	32	68
Ambiente	23	108

Comuníquese con la fábrica para obtener información sobre tamaños mayores y otros voltajes.

(1) Supone un suministro de agua de enfriamiento a 45° F, un retorno de agua de enfriamiento a 55° F y una temperatura ambiente de 95° F.

Para cualquier otra condición, consulte la tabla de factores de corrección abajo.

(2) Potencia nominal total que consumen el o los compresores en condiciones nominales de admisión usando el suministro de voltaje estándar según corresponda.

TIPO DE REFRIGERANTE: R401A — FACTORES DE CORRECCIÓN

	°F	30	40	45	50	55	60+
Temp. de salida del agua	Factor de corrección	0,68	0,91	1	1,1	1,19	1,27
	°F	75	85	90	95	100	105
Temp. ambiente	Factor de corrección	1,18	1,11	1,04	1	0,96	0,92
	°F	7	10	12	14	16	18
Evaporador ΔT ³	Factor de corrección	0,993	1,003	1,009	1,015	1,021	1,025
	°F	10	15	17,5	20	22,5	25
Condensador ΔT ⁴	Factor de corrección	1	0,98	0,97	0,96	0,95	0,93
	%	0	20	30	40	45	50
Etilenglicol	Factor de corrección	1	0,98	0,97	0,96	0,95	0,93

Use solo como guía. Comuníquese con GDchiller.field.qcy@gardnerdenver.com para obtener asistencia con la aplicación y el dimensionamiento.

(3) Supone que no hay cambios en la temperatura del agua de entrada del condensador.

(4) Supone que no hay cambios en la temperatura del agua de salida del evaporador.

Distribuidores de ventas y servicios en los EE. UU.

Una red extensa

Al aprovechar la extensa red de distribuidores locales autorizados y capacitados en fábrica de Gardner Denver, puede obtener respuestas rápidas y sencillas a todas sus necesidades de ventas, servicios y soporte técnico.



Para buscar un distribuidor, visite:
www.gardnerdenver.com/gdproducts

El líder en cada mercado que servimos,
al mejorar todos los procesos empresariales
con un enfoque innovador y con rapidez

**Gardner
Denver**[®]

Gardner Denver, Inc.

1800 Gardner Expressway
Quincy, IL 62305
866-440-6241

www.gardnerdenver.com/gdproducts



©2017 Gardner Denver, Inc. Impreso en los EE.UU.
GA-CHL-ES 1st Ed. 4/17

 Recicle después de usar.